

Oktober 2023

TECHNICAL DATASHEET

SELEMIX® 2K WB ACRYLIC TOPCOAT

8-110 High Gloss

8-111 Matt

PRODUCTBESCHRIJVING

De informatie in deze TDS betreft de 8-110 en 8-111 gebruikt als topcoat (en niet als 'Direct to Metal' aflak).

Zie voor informatie betreffende de 8-110 en 8-111 gebruikt als 'Direct to Metal' het TDS 614.

Selemix 8-110 (Gloss) en 8-111 (Matt) zijn 2K acrylaat topcoats op waterbasis, geschikt om geprimerd of gespoten oppervlakken te beschermen tegen verwerking, mechanische belasting en chemische invloeden voor objecten voor intern en extern gebruik.

8-110/111 geven een hoogglans tot mat eindresultaat met een uitstekende glans- en kleurbehoud en hardheid aan machines en apparatuur die gebruikt worden in de industriële en landbouwsector.

8-110/111 kan gebruikt worden over 2K oplosmiddelhoudende en watergedragen *Selemix* primers.

PRODUCTEN

8-110	<i>Selemix</i> 2K WB Acrylic Single Stage High Gloss Topcoat
8-111	<i>Selemix</i> 2K WB Acrylic Single Stage Matt Topcoat
WBxx	<i>Selemix</i> Waterborne Tinters

Verharders

9-110	Hardener for Acrylic Single Stage
9-125	Fast Curing Hardener for Acrylic
9-127	Extra Fast Hardener

Verdunners:

Water	Leidingwater
-------	--------------

ONDERGRONDEN EN VOORBEHANDELING



Elke oplosmiddelhoudende of watergedragen 2K primer van *Selemix*

Nat-in-nat of machinaal schuren met P240-320 schijven en ontvetten



Gespoten oppervlakken

Machinaal schuren met P240-320 schijven en ontvetten

Alleen aanbrengen op een schone en droge ondergrond bij een oppervlaktetemperatuur boven het dauwpunt (tijdens applicatie en uitharden) om condensvorming te voorkomen. Afgesloten ruimten goed ventileren tijdens applicatie en drogen.

MENGEN – STANDAARD METHODE

Voor het activeren goed roeren. Altijd voor gebruik de kleur controleren.

	Kenmerken	Conventioneel	Air-Assisted / Airless
	Op gewicht: 8-11x topcoat 9-110 verharder	1000 300 5 minuten goed mengen	1000 300 5 minuten goed mengen
	Water	Daarna toevoegen: 180 - 250	Daarna toevoegen: 180 - 250
	Op volume: 8-11x topcoat 9-110 verharder	3 1 5 minuten goed mengen	3 1 5 minuten goed mengen
	Water	Daarna toevoegen: 0.5-0.75 (18-25%)	Daarna toevoegen: 0.5-0.75 (18-25%)
	Viscositeit (bij 20°C):	20-25 sec. DIN4	20-25 sec. DIN4
	Potlife (bij 20°C):	3 uur	3 uur

APPLICATIE – STANDAARD METHODE

	Kenmerken	Conventioneel	Air-Assisted / Airless
	Spuitpistoolinstelling:	Bovenbeker: 1.4 - 1.6 mm Onderbeker: 1.6 - 1.8 mm Drukvat: 0.8 - 1.0 mm	Tip: 9 0.23 mm
	Luchtdruk:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2.5 – 3.5 Bar
	Materiaaldruk:	N.v.t.	90 - 110 Bar
	Aantal lagen:	1 lichte gesloten laag en 1 medium	1 Light Dry + 1 Full
	Uitdampen tussen de lagen:	Minimaal 15-20 min. bij 20°C	Minimaal 2 min. bij 20°C
	Drogen:	45 min. op 60°C	45 min. op 60°C
	Uitdampen voor stoken:	Minimaal 45 min bij 20°C	Minimaal 45 min bij 20°C
	Natte laagdikte:	100-125 micron	100-125 micron
	Droge laagdikte:	40-50 micron	40-50 micron

MENGEN – SNELLE UITHARDING (9-125 / 9-127 HARDENERS)

Voor het activeren het mengsel eerst goed roeren. Altijd de kleur controleren voor gebruik.

	Kenmerken	Conventioneel 1-laags	Conventioneel 2-laags
	Op gewicht: 8-11x topcoat 9-125/127 verharder	1000 300 5 min. goed roeren.	1000 300 5 min. goed roeren.
	Water	Hierna toevoegen: 180 - 250	Hierna toevoegen: 180 - 250
	Op volume: 8-11x topcoat 9-125/127 verharder	3 1 5 min. goed roeren.	3 1 5 min. goed roeren.
	Water	Hierna toevoegen: 0.5-0.75 (18-25%)	Hierna toevoegen: 0.5-0.75 (18-25%)
	Viscositeit (bij 20°C):	20-25 sec. DIN4	20-25 sec. DIN4
	Potlife (bij 20°C):	2 uur	2 uur

APPLICATIE – SNELLE UITHARDING

	Kenmerken	Conventioneel 1-laags	Conventioneel 2-laags
	Spuitpistoolinstelling:	Bovenbeker: 1.4 - 1.6 mm Onderbeker: 1.6 - 1.8 mm Druk: 0.8 - 1.0 mm	Bovenbeker: 1.4 - 1.6 mm Onderbeker: 1.6 - 1.8 mm Druk: 0.8 - 1.0 mm
	Luchtdruk:	HVLP: 2 Bar Standaard: 2-3 Bar	HVLP: 2 Bar Standaard: 2-3 Bar
	Aantal lagen:	1 lichte droge laag + 1 volle	1 lichte gesloten laag + 1 medium
	Uitdampen tussen de lagen:	Minimaal 2 min. bij 20°C	Minimaal 15-20 min. bij 20°C
	Drogen:	Luchtdroog of 30 min. stoken op 60°C	Luchtdroog of 30 min. stoken op 60°C
	Uitdampen voor stoken:	Minimaal 20 min. bij 20°C	Minimaal 20 min. bij 20°C
	Natte laagdikte:	100-125 micron	100-125 micron
	Droge laagdikte:	40-50 micron	40-50 micron

OVERIGE APPLICATIEMETHODEN



Kenmerken

Kwast en roller

8-11x Acrylic Topcoat kan met een kwast (bestand tegen oplosmiddelen) en een roller met korte mohairharen verwerkt worden.

Activeren 3:1 met 9-110 / 9-125 verharder.

Advies: Verdunnen met 10% water.

Aantal lagen: 2 lagen met minimaal 45 minuten uitdampen tussen de lagen.

DROOGTIJDEN



Kenmerken	STANDARD 9-110	FAST 9-125	FAST 9-127
Stofvrij:	20 - 25 mins	10 - 15 mins	10 - 15 mins
Kleefvrij:	5 - 6 uur	2 - 3 uur	2 - 3 uur
Hanteerbaar:	8 - 9 uur	6 uur	4-5 uur
Doorgedroogd:	24-36 uur	16-24 uur	14-18 uur
Stoken:	45-60 minuten@60°C (bij aanbevolen laagdikte)	30 minuten@60°C (bij aanbevolen laagdikte)	20-30 minuten@60°C (bij aanbevolen laagdikte)
Overspuittijd:	Minimum: 8 uur Maximum: 24 uur zonder schuren	Minimum: 8 uur Maximum: 24 uur zonder schuren	Minimum: 8 uur Maximum: 24 uur zonder schuren
LET OP:	Lage temperaturen of laagdikte hoger dan 70µm verlengt de droogtijd. De aangegeven droogtijden zijn gemiddelden en kunnen afhankelijk van de droogomstandigheden en laagdikte verschillen. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20°C, luchtvochtigheid boven 85% RH en uitzonderlijk dikke laklagen verlengen de droogtijd.		

TECHNISCHE INFORMATIE

Gebruiksklaar product, incl. water:	
VOS (g/l):	140-198 g/l
Vaste stof (gewicht):	40-59 %
Vaste stof (volume):	36-50 %
Theoretisch verbruik:	7 - 10 m² per liter voor 70 micron DFT
Soortelijk gewicht (gebruiksklaar)	1.04-1.19 kg/l
Glans:	Hoogglans tot mat
Opslag:	VORSTVRIJ OPSLAAN BOVEN 4°C. Vermijd langdurige blootstelling aan hoge temperaturen en een hittebron

PRODUCTCODES AND DESCRIPTIONS

Selemix code	Korte code	Productbeschrijving	Verpakking	
1.781.1000/E12K	8-110	Acrylic Single Stage High Gloss Topcoat	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Acrylic Single Stage Matt Topcoat	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Acrylic Single Stage Matt Topcoat	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Hardener for Acrylic	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Fast Curing Hardener for Acrylic	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Fast Curing Hardener for Acrylic	200	Lt
9-127/E5	9-127	Extra Fast Hardener	5	Lt

GEZOND- EN VEILIGHEID

Zie voor gedetailleerde informatie m.b.t. gezond- en veiligheid de betreffende Material Safety Data sheet (MSDS) en de etiketten op de producten.

DIT PRODUCT IS ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De informatie in dit document is alleen een richtlijn. Iedereen die dit product gebruikt zonder vooraf zich eerst uitgebreid te informeren over de stabiliteit en het doel van het product, doet dit op eigen risico. PPG is in dat geval niet aansprakelijk voor het eindresultaat en eventuele schade of letsel (behalve bij een ongeval of overlijden veroorzaakt door onze nalatigheid). De informatie in dit document is onderhevig aan periodieke verandering, als gevolg van onze ervaring en onze voortdurende productontwikkeling. Aangegeven droogtijden zijn gemiddelden, uitgaande van 20°C. Laagdikte, vochtigheid en temperatuur van de werkplaats kunnen effect hebben op de droogtijden. Zie voor uitgebreide informatie de MSDS, beschikbaar op www.selemix.com.

MEER INFORMATIE?

infobenelux@ppg.com